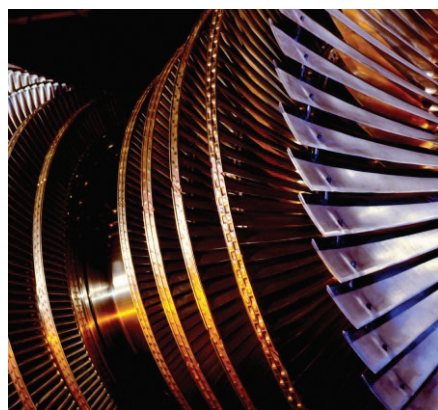


UN ACEITE NUEVO NO SIGNIFICA QUE ESTÁ SUFICIENTEMENTE LIMPIO PARA CUMPLIR LOS REQUERIMIENTOS DEL OEM.



¶ Con nuestro programa ISOCLEAN® estamos garantizando que el lubricante que utilizan sus turbinas supera de manera consistente el estándar de limpieza ISO 4406 establecido por el fabricante (OEM). ¶



El reto - Enseñanza comercial

Concientizar al cliente sobre los efectos negativos de la contaminación en sus siete turbinas Siemens SGT 400 & 300, resaltando los costos y riesgos asociados a una parada no programada y como estos se pueden reducir mediante la selección de un lubricante que cumpla con los niveles de limpieza ISO 4406 establecidas por Siemens (OEM) y cómo la filtración en campo como practica de mantenimiento puede afectar la integridad del lubricante.

Replanteamiento

Cuando se habla de los requisitos de lubricación para garantizar el correcto funcionamiento y la vida útil esperada de una turbina, la mayoría de los ingenieros de confiabilidad asumen que un lubricante nuevo cumple con el nivel de limpieza ISO 4406 establecido por el OEM y como esta especificación puede afectar la vida útil y la confiabilidad de sus equipos.

Impacto racional

Desarrollamos una evaluación detallada "El mejor de su clase" para determinar la condición del aceite usado en estas turbinas, revisando desde la selección del aceite actual hasta las prácticas de mantenimiento y control de calidad de sus procesos de almacenamiento, filtración y programa de monitoreo de los aceites usados.

Con base en la información analizada hemos identificado oportunidades de reducción de costos de alrededor de \$ 2,000 millones/año en mantenimiento y tiempo de inactividad de sus turbinas.

Impacto emocional

Hablemos sobre los impactantes hallazgos que encontramos en los análisis de laboratorio sobre la condición del aceite usado y los altos costos de contingencia que estos suponen para su operación; Se evidencia un desgaste prematuro de los cojinetes de 155 ppm de plomo (máximo 20 ppm), ausencia de aditivos en el aceite reduciendo su capacidad para separar el agua a 240/0, 80/0 y 630/0 (máximo 450/0, 50/0, 450/0) lo cual afecta el nivel de protección del aceite a los componentes críticos de sus turbinas.

Solución

Nuestro Programa ISOCLEAN® le ofrece lubricantes certificados, formulados especialmente para cumplir con los estrictos requerimientos de limpieza del aceite establecidos por el fabricante (OEM) para maximizar la vida útil de sus turbinas.

Este es un programa integral probado en nuestros centros de tecnología y respaldado por Chevron. De hecho, es la única solución en el mercado que le permite eliminar la necesidad de filtrar el lubricante nuevo en sus instalaciones, reduciendo el riesgo de remoción de aditivos y los costos de mano de obra y filtración en campo.

Con nuestro lubricante Regal R&O 46 certificado ISOCLEAN® con nivel de limpieza ISO 4406 14/13/11 estamos garantizando superar de manera consistente el estándar de limpieza ISO 4406 establecido por Siemens (máximo 19/17/14) y ayudándole a alcanzar sus objetivos de operación y mantenimiento.

Resultados: Incremento de la vida útil de las turbinas y reducción de los costos de mantenimiento

Hemos implementado un programa de cambio de aceite progresivo para las 7 turbinas Siemens con nuestro lubricante Regal R&O 46 certificado ISOCLEAN®, buscando asegurar la integridad de estas y convertimos en el proveedor único de lubricantes y refrigerantes para este cliente.

Con la implementación de nuestros programas ISOCLEAN® y LUBEWATCH® estimamos alcanzar una reducción de costos de aproximadamente 2.200 millones años, monitoreando constantemente el nivel de limpieza ISO en el aceite para maximizar la confiabilidad e integridad de sus turbinas.

Para conocer más sobre lubricantes certificados ISOCLEAN®
Visite:

<https://latinamerica.chevronlubricants.com/>



REDEFINIENDO
EL SIGNIFICADO DE LIMPIEZA